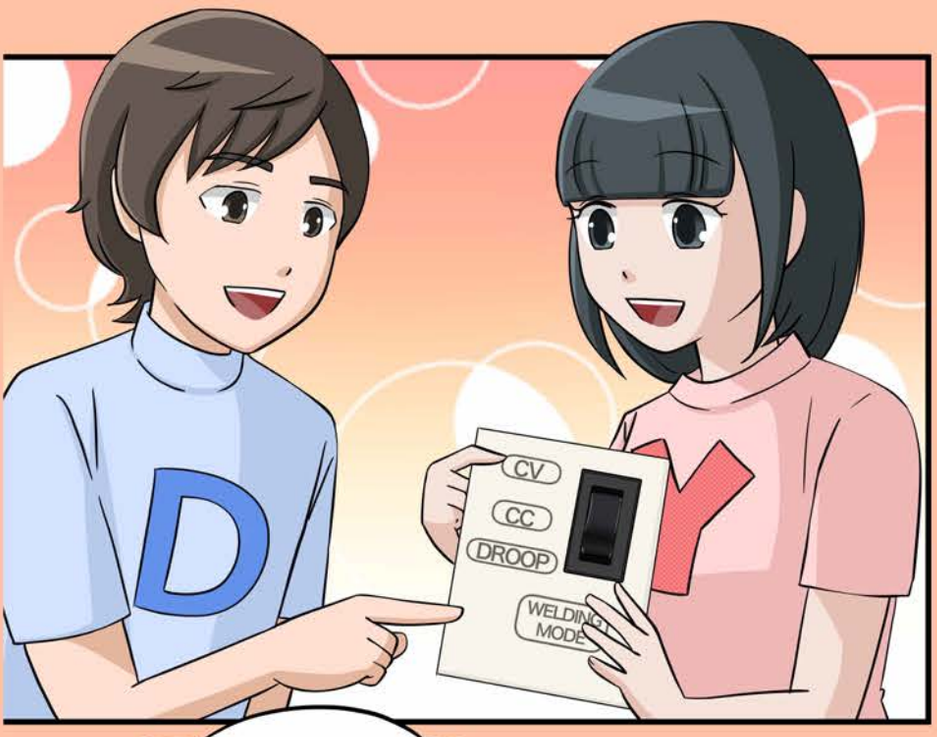
Công nghệ nguồn năng lượng cho tương lai

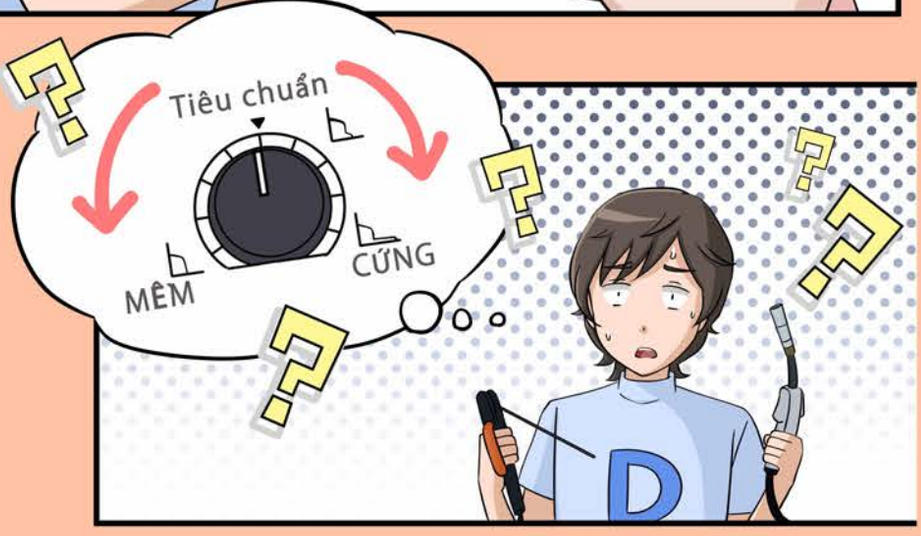
Denyo

Đừng bỏ lỡ!

Những siêu tính năng

của Máy Phát Hàn DENYO





Denyo Co.,Ltd.

https://www.denyo.co.jp

DENTO, LÂU QUÁ KHÔNG GẶP. CẬU ĐÃ MUA ĐƯỢC MÁY PHÁT HÀN DENYO CHƯA?

Yoko
Một chuyên gia về máy phát hàn

Dento
đang tìm mua một chiếc máy phát hàn

Oh! LÂU QUÁ KHÔNG GẶP CẬU.

DENTO ĐANG TÌM MUA MỘT CHIẾC MÁY PHÁT HÀN

MÌNH CŨNG ĐANG NGHĨ SẼ MUA MỘT CHIẾC THEO NHỮNG GỢI Ý CỦA CẬU. MÌNH ĐÃ LẤY CATOLOG Ở MỘT CỬA HÀNG GẦN ĐÂY.

CẬU ĐÃ BIẾT MÌNH MUỐN LẤY LOẠI MÁY NÀO CHƯA?

RỒI, ĐÓ LÀ MÁY DLW-500ISW

BÊN BÁN HÀNG CŨNG GIẢI THÍCH VỚI MÌNH RẤT NHIỀU VỀ CHIẾC MÁY NÀY. HỌ NÓI NÓ CÓ RẤT NHIỀU CHỨC NĂNG. ĐIỀU ĐÓ LÀM MÌNH THẬT SỰ MUỐN MUA MỘT CHIẾC.

MÁY PHÁT HÀN DENYO CÓ RẤT NHIỀU TÍNH NĂNG PHỤC VỤ CHO NGƯỜI DÙNG.

À MÀ CẬU ĐÃ QUYẾT ĐỊNH MUA MÁY RỒI MÀ SAO VẪN CÒN XEM CATOLOG NỮA VẬY?

À, MÌNH ĐÃ RẤT HÁO HỨC KHI XEM CÁC MÁY LÚC Ở NGOÀI CỬA HÀNG...

MÌNH CŨNG ĐANG MUỐN KIỂM TRA MỘT THỨ, NÊN CHẮC CÓ THỂ SẼ TÌM THẤY CÂU TRẢ LỜI TRONG CATOLOG.

CẬU CÓ THỂ HỎI MÌNH BẤT CỨ THỨ GÌ VỀ MÁY PHÁT HÀN DENYO!

À, ĐẦU TIÊN CẬU CÓ THỂ NÓI CHO MÌNH BIẾT VỀ CÁCH LỰA CHỌN CÔNG TẮC CỦA CÁC KIỂU HÀN KHÔNG?

OK!

HÀN QUE

HÀN CO2/MIG/MAG

HÀN HỒ QUANG KIM LOẠI ĐƯỢC CHE CHẮN

CHIẾC MÁY HÀN DENYO DLW-500ISW ĐƯỢC THIẾT KẾ ĐỂ CUNG CẤP DÒNG HÀN PHÙ HỢP CHO TỪNG KIỂU HÀN HỒ QUANG KHÁC NHAU.

MỖI LOẠI KIỂU HÀN HỒ QUANG NÀY ĐỀU CÓ NHỮNG ĐẶC TÍNH RIÊNG BIỆT VÀ CHIẾC MÁY DLW-500ISW NÀY CÓ THỂ DÙNG ĐƯỢC CẢ 3 KIỂU ĐÓ.

TÍNH NĂNG CC/GIẢM XUỐNG

Hàn que

TÍNH NĂNG CV

Hàn hồ quang kim loại được che chắn, hàn CO2, vv... là các loại máy hàn hồ quang bán tự động

*Để có thể dùng kiểu máy hàn CO2/MAG/hàn được che chắn, cậu cần thêm một bộ cấp dây hàn không đi kèm với máy.

MÌNH HIỂU RỒI! VẬY CÁC ĐẶC TÍNH HÀN ĐÓ LÀ GÌ VẬY?

CẬU CÓ THỂ CHUYỂN ĐỔI CÁC KIỂU HÀN KHÁC NHAU BẰNG CÔNG TẮC CHUYỂN ĐỔI NÀY.

MỐI TƯƠNG QUAN GIỮA DÒNG ĐIỆN VÀ ĐIỆN ÁP TRONG QUÁ TRÌNH HÀN

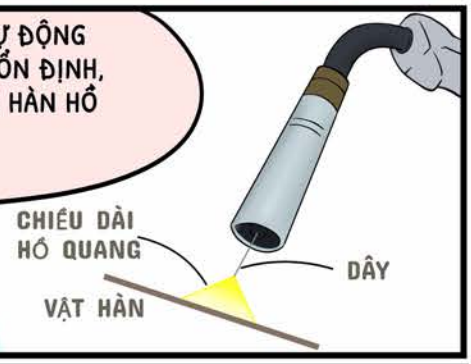
CV

CHẾ ĐỘ HÀN CV (ĐIỆN ÁP KHÔNG ĐỔI) LÀ DÒNG ĐIỆN SẼ THAY ĐỔI THEO CHIỀU DÀI HỒ QUANG.

TÍNH NĂNG NÀY PHÙ HỢP VỚI HÀN HỒ QUANG BÁN TỰ ĐỘNG, CÓ DÙNG DÂY HÀN NHƯ HÀN ĐƯỢC CHE CHẮN, HÀN CO2, HÀN MIG/MAG.

CHẾ ĐỘ HÀN CV LÀ NÓ CÓ THỂ TỰ ĐỘNG ĐIỀU CHỈNH CHIỀU DÀI HỒ QUANG ỔN ĐỊNH, ĐIỀU MÀ RẤT QUAN TRỌNG TRONG HÀN HỒ QUANG BÁN TỰ ĐỘNG

Uh-huh.



Khoảng cách giữa dây hàn và vật hàn dài hơn

Dây hàn nóng chảy chậm hơn

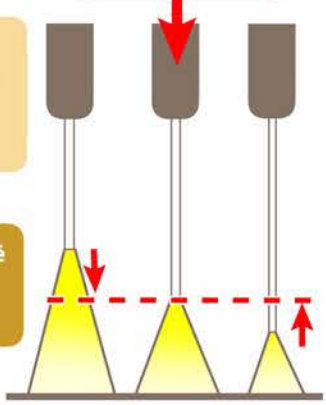
Chiều dài hồ quang sẽ quay trở lại như đã đặt ban đầu.

Chiều dài hồ quang được cài đặt trước với bộ điều chỉnh điện áp hàn

Khoảng cách giữa dây hàn và vật hàn ngắn hơn

Dây hàn nóng chảy nhanh hơn

Chiều dài hồ quang sẽ quay trở lại như đã đặt ban đầu.



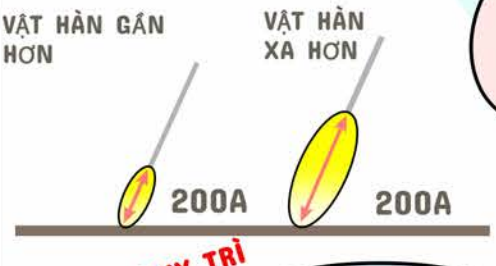
OH, ĐÓ LÀ CÁCH MÁY HÀN HOẠT ĐỘNG

CC

CHẾ ĐỘ HÀN CC (DÒNG ĐIỆN LIÊN TỤC) LÀ DÒNG ĐIỆN HÀN SẼ DUY TRÌ KHÁ ỔN ĐỊNH VỚI CHIỀU DÀI HỒ QUANG KHÁC NHAU.

VÍ DỤ: KHI CẬU CÀI ĐẶT BỘ ĐIỀU CHỈNH DÒNG HÀN TỚI 200A, DÒNG HÀN SẼ DUY TRÌ Ở MỨC 200A MÀ KHÔNG THAY ĐỔI DÙ KHOẢNG CÁCH GIỮA QUE HÀN VÀ VẬT HÀN THAY ĐỔI KHÁC NHAU.

NÓ THÍCH HỢP CHO HÀN QUE HƠN VÌ ĐIỀU KIỆN ỔN ĐỊNH CỦA VẬT LIỆU CƠ BẢN SẼ LÀM CHO VIỆC HÀN DỄ HƠN, DÙ LÀ CHI TIẾT NHỎ.



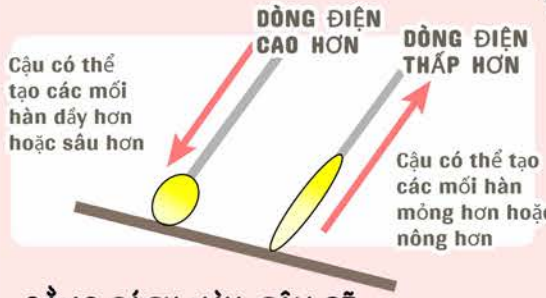
DÒNG HÀN DUY TRÌ KHÔNG ĐỔI

CC LÀ DÀNH CHO HÀN QUE

GIẢM

CHẾ ĐỘ GIẢM XUỐNG (DROOPING) CŨNG ĐƯỢC SỬ DỤNG CHO HÀN QUE. NHƯNG VỚI CHẾ ĐỘ NÀY, DÒNG HÀN VÀ ĐIỆN ÁP THAY ĐỔI DỰA THEO ĐỘ DÀI HỒ QUANG.

BẠN CÓ THỂ ĐẶT QUE HÀN TIẾN GẦN HOẶC XA VỚI VẬT HÀN



BẰNG CÁCH NÀY, CẬU SẼ KIỂM SOÁT ĐƯỢC TỐT HƠN ĐỘ DÀI, ĐỘ SÂU VÀ ĐỘ RƠI CỦA MỐI HÀN.

ĐÓ LÀ LÝ DO TẠI SAO NÓ SẼ THÍCH HỢP CHO CÁC LOẠI HÀN RÃNH, HÀN ỐNG, VV.

TAY MÌNH HÀN VẪN CHƯA CHẮC CHẮN LẮM, CÓ THỂ MÌNH KHÔNG DÙNG ĐƯỢC CHẾ ĐỘ HÀN GIẢM XUỐNG NÀY.

Mình nghĩ mình đã hiểu

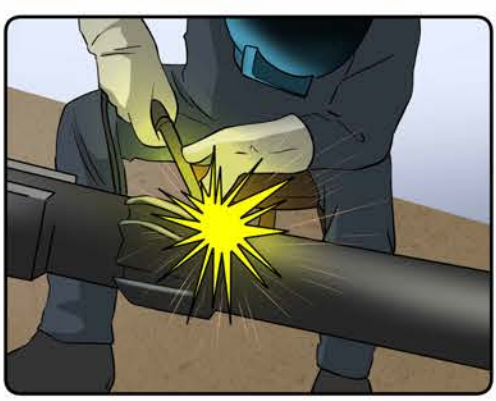
ĐÚNG RỒI. CHẾ ĐỘ GIẢM XUỐNG THÍCH HỢP DÀNH NHỮNG THỢ HÀN CÓ TAY NGHỀ CAO HƠN.

À, MÌNH HIỂU RỒI.

Hàn hồ quang bán tự động
⇨ **chế độ CV (điện áp liên tục)**

Hàn ổn định hoặc thậm chí hàn thủ công
⇨ **chế độ CC (dòng điện liên tục)**

Thợ hàn tay nghề cao muốn điều chỉnh độ rộng, sâu và độ rơi của mối hàn bằng thủ công
⇨ **Chế độ giảm xuống (Drooping)**



CÁI TÊN CÓ HƠI KHÓ HIỂU, NHƯNG MỘT KHI CẬU HIỂU CÀI ĐẶT GÌ THÌ CÓ LOẠI HÀN NHƯ NÀO, NÓ SẼ DỄ HIỂU HƠN.

Good Job!!

TỰ HÀO

THẾ CÒN BỘ ĐIỀU CHỈNH LỰC HỒ QUANG THÌ SAO CẬU?

BẢN THÂN CÁI TÊN CŨNG HÌNH DUNG NÓ CÓ VẺ LÀ MỘT HỆ THỐNG KHÓ HIỂU NHƯ NÀO

ok!

ĐỪNG LO!
NÓ CŨNG KHÔNG KHÓ ĐÂU!

ĐẦU TIÊN, CẬU SẼ CHỈ SỬ DỤNG BỘ ĐIỀU CHỈNH LỰC HỒ QUANG CHO CHẾ ĐỘ CC (DÒNG ĐIỆN LIÊN TỤC) HOẶC GIẢM XUỐNG (DROOPING)

CC

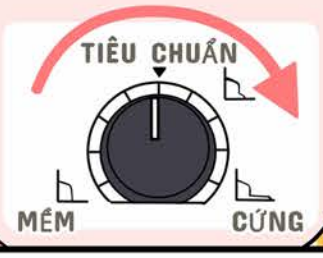
DROOP

CẬU CÓ THẤY GẶP KHÓ KHĂN NÀO KHI KHỞI ĐỘNG HỒ QUANG KHÔNG, VÌ QUE HÀN BỊ KẸT TRÊN VẬT HÀN?

CÓ, CŨNG THỈNH THOẢNG.

Cái gì?

NẾU CẬU CHUYỂN NÚM CỦA BỘ ĐIỀU CHỈNH LỰC HỒ QUANG NÀY SANG PHÍA "CỨNG", HỒ QUANG SẼ ĐƯỢC KHỞI ĐỘNG DỄ DÀNG HƠN.



QUE HÀN

VẬT HÀN

DÒNG ĐIỆN KHI QUE HÀN VÀ VẬT HÀN QUÁ GẦN NHAU THÌ DÒNG ĐIỆN KHI ĐÓ ĐƯỢC GỌI LÀ NGẮN MẠCH.

KHI CẬU CHUYỂN NÚM CỦA BỘ ĐIỀU CHỈNH LỰC HỒ QUANG NÀY SANG "CỨNG", DÒNG NGẮN MẠCH SẼ TRỞ LÊN LỚN HƠN.

VÀ KHI CẬU CHUYỂN NÚM SANG VỊ TRÍ "MỀM" THÌ DÒNG NGẮN MẠCH SẼ NHỎ HƠN.

NGHE CÓ VẺ KHÓ...

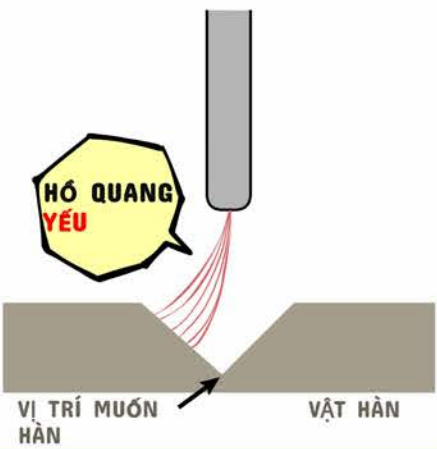
ĐỪNG NGHĨ NHIỀU VỀ NÓ!

NẾU CẬU HIỂU NÓ CÓ THỂ LÀM GÌ, CẬU SẼ KHÔNG CÓ VẤN ĐỀ GÌ KHI SỬ DỤNG NÓ ĐÂU!

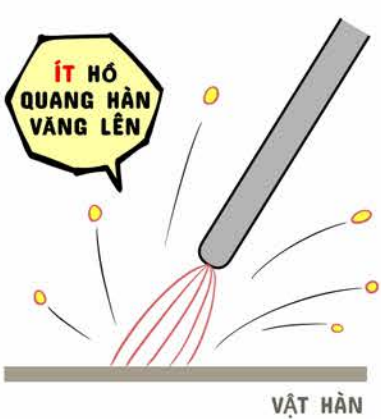
MỀM

Dòng ngắn mạch trở lên **nhỏ đi**

- Khi điện hồ quang yếu, sẽ rất khó để kiểm soát que hàn, điều đó nghĩa là cậu cần có tay nghề hơn.



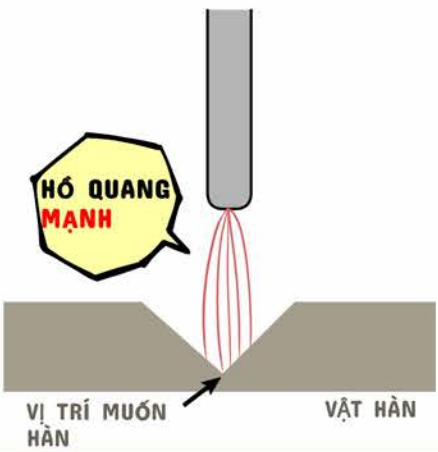
- Có ít hồ quang hàn văng lên hơn, nên kết quả mối hàn trông đẹp mắt hơn.



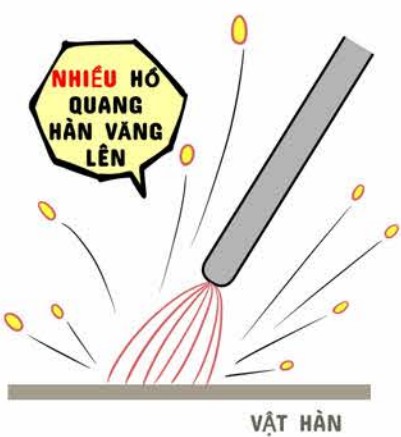
CỨNG

Dòng ngắn mạch trở lên **lớn hơn**

- Dễ dàng khởi động hồ quang
- Điện hồ quang mạnh vì việc ngắt hồ quang hiếm khi xảy ra
- Dễ dàng để vẽ mối hàn như mong muốn



- Nhược điểm ở đây là có nhiều hồ quang hàn văng lên.



À NHÂN TIỆN, THẾ CẬU CÓ LỜI KHUYÊN DÙNG LOẠI CÀI ĐẶT NÀO CHO TỪNG KIỂU HÀN KHÔNG?

ĐỂ MÌNH GIẢI THÍCH CÁC PHƯƠNG PHÁP HÀN THÍCH HỢP VÀ QUE HÀN.

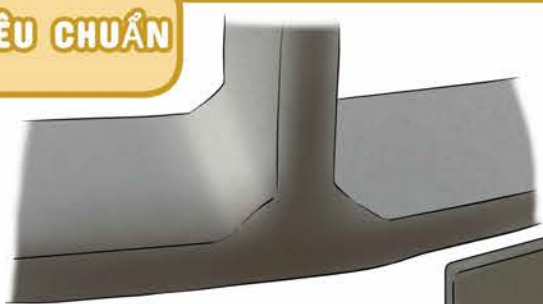
CỨNG

[Thích hợp cho]
- Hàn phủ
- Hàn dưới nước
- Hàn dũi bằng điện cực khí nén

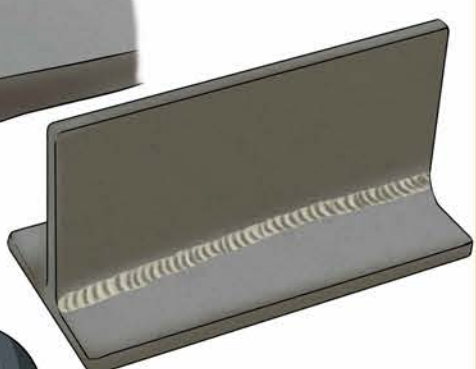
Sửa chữa máy móc hạng nặng (hàn phủ lên)

[Thích hợp cho]
Que hàn Cellulo cao

TIÊU CHUẨN



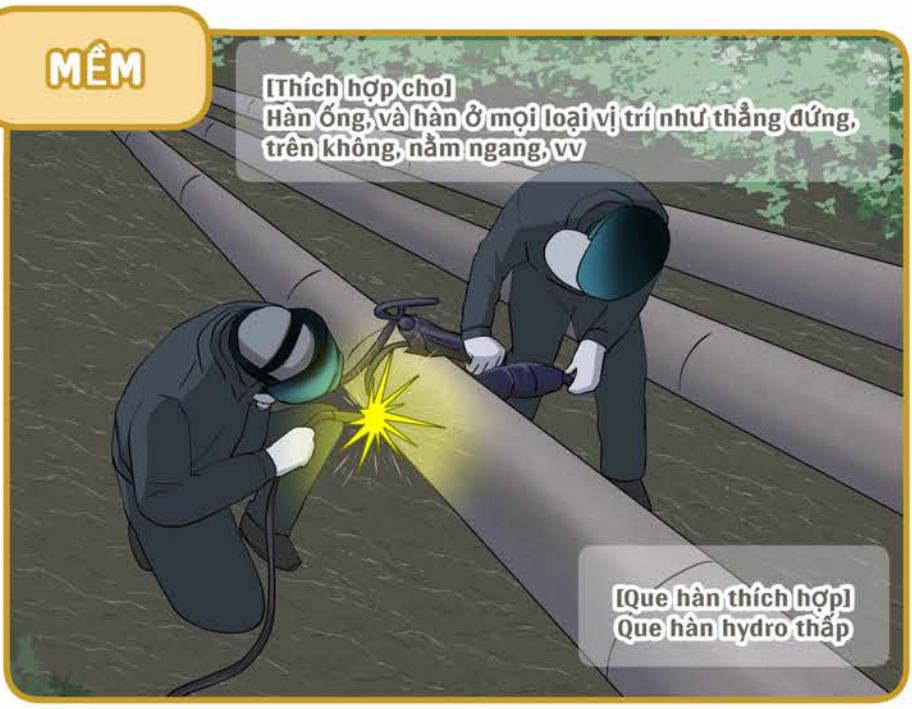
[Thích hợp cho]
Hàn đắp



NẾU CẬU VẪN CÒN CHƯA CHẮC CHẮN, THÌ HÃY DÙNG PHƯƠNG THỨC NÀY. NÓ ĐƯỢC SỬ DỤNG CHO QUE HÀN THÔNG THƯỜNG!

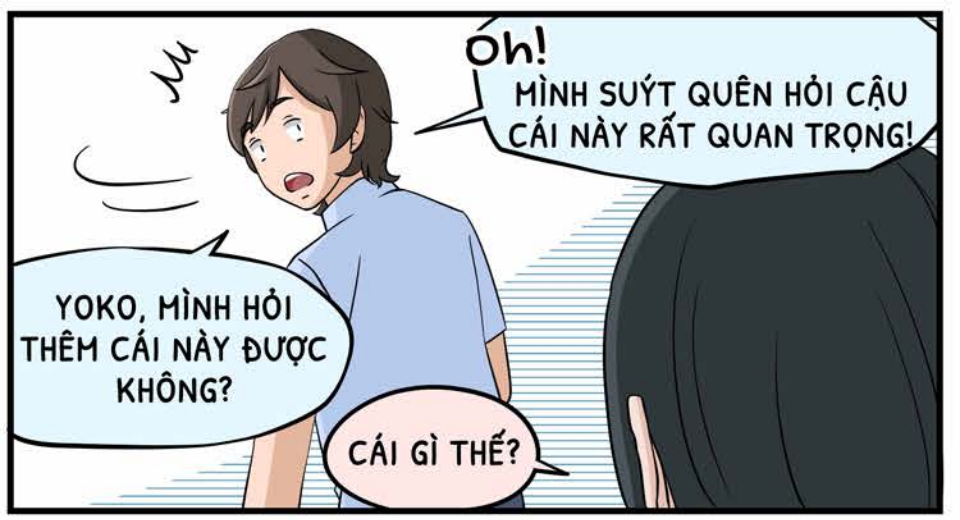
[Que hàn thích hợp]
Que hàn bọc vôi titania (hãng Zerode)

MỀM



[Thích hợp cho]
Hàn ống, và hàn ở mọi loại vị trí như thẳng đứng, trên không, nằm ngang, vv

[Que hàn thích hợp]
Que hàn hydro thấp



LOẠI ĐƯỜNG KÍNH 12MM

DAW-500S

DLW-400LSW

HẦU HẾT CÁC LOẠI MÁY PHÁT HÀN

LOẠI ĐƯỜNG KÍNH 10MM

DAW-180SS

TLW-230LS

CHỈ CÓ 2 LOẠI MÁY PHÁT HÀN LÀ DAW-180SS VÀ TLW-230LS.

DCW-480ESW VÀ DLW-500ISW ĐÃ ĐƯỢC TRANG BỊ GIẮC CÁI GẮN VÀO CÁP 70/95.

CẢM ƠN YOKO NHIỀU NHÉ!

KHI NÀO MÌNH LẤY ĐƯỢC MÁY HÀN MÌNH SẼ GỌI CHO CẬU.

NÀY DENTO..... CẬU ẤY LÚC NÀO CŨNG ĐI NHANH NHƯ VẬY...

NẾU BẠN CÒN BẤT CỨ ĐIỀU GÌ THẮC MẮC,

HÃY TỚI CỬA HÀNG CỦA CHÚNG TÔI HOẶC LIÊN HỆ VỚI DENYO BẤT CỨ LÚC NÀO NHÉ!

VUI LÒNG HÃY LIÊN HỆ VỚI CHÚNG TÔI NGAY CẢ KHI TRƯỚC HOẶC KHI BẠN ĐANG NGHĨ SẼ MUA MÁY HÀN HOẶC THẬM CHÍ CẢ SAU KHI BẠN ĐÃ MUA NHÉ.

HÃY GHÉ THĂM WEBSITE CỦA CHÚNG TÔI ĐỂ XEM NHIỀU THÔNG TIN HƠN NHÉ!

https://promowelder.denyo.co.jp

VÀ CHỜ TỚI KHI CHÚNG TA GẶP LẠI NHÉ.

Bạn đang cần tìm hiểu thông tin về máy hàn Denyo? Hãy truy cập website của chúng tôi!!

Quét mã ngay

https://promowelder.denyo.co.jp

Hãy ghé thăm chúng tôi nhé!

Biểu tưởng Denyo này thể hiện

“Lợi ích cho cả 3 bên”

phát triển thịnh vượng cùng nhau

người tiêu dùng, người bán, và nhà sản xuất

thông qua sản phẩm của chúng tôi

Denyo Co.,Ltd.

Bản quyền thuộc về Denyo 2022.

KIKA20220202R-E